

SERIE COMERCIAL - INDUSTRIAL

CMCSU / R32 - ENFRIADORAS MODULARES

..71...

Funciones



Mando por cable incluido



Características Destacadas

Tecnología Inverter

Las enfriadoras modulares de Coolwell tiene tecnología DC Inverter con compresor Twin Rotatory Inverter y ventiladores inverter, que garantizan una alta eficiencia.



Producto smart

Las enfriadoras modulares de Coolwell tienen un control:

Centralizado y automático: Un solo control puede manejar hasta 16 unidades juntas (un total de 960 kW). Vienen equipadas también con contactos libres de tensión para paro / marcha, frío/calor y alarma.

Control de diferentes modos de trabajo: Refrigeración, calor y agua.

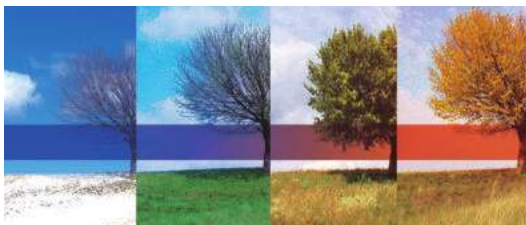
Temporizador diario y semanal.

Control de condensación automático: Permite funcionar en frío a bajas temperaturas.

Amplio Rango de funcionamiento

El modelo CMCSU de Coolwell ofrece una capacidad de calentamiento del 80% a -7°C y una protección anticongelante fiable a -20°C.

La temperatura de salida en el modo de enfriamientos 0°C y el Max. temperatura de salida en modo calefacción es de 55°C.



Autoprotección y autodiagnóstico

Las enfriadoras CMCSU de Coolwell incorporan de serie un rango de ajuste para el agua de impulsión de 0 a 17°C para refrigeración y de 22 a 50°C para calefacción.



CMCSU R32 - ENFRIADORAS MODULARES

AIRE / AGUA

Código Unidad			CMCSU 30 R32	CMCSU 60 R32	CMCSU 90
Alimentación eléctrica		F-V-Hz	Trifásica 380-415V 50Hz		
Refrigeración	Capacidad	KW	27.5	55	83
	Potencia eléctrica absorbida	KW	11	23	37.2
	EER		2.5	2.39	2.23
	SEER		4.25	4.03	4.32
Calefacción	Capacidad	KW	32	62	90
	Potencia eléctrica absorbida	KW	10.7	21.5	32.3
	COP		2.99	2.88	3.28
	SCOP		3.99	3.71	3.99
Unidad	Dimensiones (L-A-P)	mm	1870x1175x1000	2200x1325x1055	3220x1095x1513
	Peso neto	Kg	315	515	710
	Caudal (Max)	m³/h	12500	24000	38000
	Tipo de compresor		Twin Rotatory Inverter		
	Presión sonora (Max)	dB(A)	65.1	67	85
Kit Hidráulico	Caudal de agua	m³/h	5	9.8	15
	Rango de presión de agua	MPa	0.05 / 1		
	Pérdida de carga evaporador	KPa	130	200	-
	Conexiones Hidráulicas		DN40	DN50	DN50
	Presión max. de bomba	Mpa	1	1	1
	Caudal de bomba	m³/h	4.7	10	10
	Vaso de expansión	l	4.2	4.2	12
Gas Refrigerante	Tipo de refrigerante		R32	R32	R410
	Carga de refrigerante	Kg	7.9	14	27
Límites de Funcionamiento	Temperatura impulsión de agua (Min / Max)	Refrig. °C	5 / 20	5 / 20	5 / 20
		Calef. °C	25 / 54	25 / 54	25 / 54
	Temperatura ambiente exterior (Min / Max)	Refrig. °C	-10 / 43	-10 / 43	-10 / 43
		Calef. °C	-14 / 30	-14 / 30	-14 / 30

Refrigeración: Temperatura exterior del aire: 35 °C; Bulbo seco. Entrada del agua fría: 12 °C, Salida del agua: 7 °C.

Calefacción: Temperatura exterior del aire: 7 / 6 °C Bulbo seco / bulbo húmedo. Entrada del agua caliente: 40 °C, Salida del agua: 45 °C.